



Volkswagen de México
 Aseguramiento de la Calidad
 Tecnología de Materiales NAR
 Km. 116 Aut. México-Puebla

Contacto:
Cabrera Gutierrez, Blanca
 Departamento: Polímeros interiores
 CC: A8573
 Teléfono: +52-222-230-9654

66-Z-15-02113

Werkstoffentwicklung

Fecha de solicitud:

05.06.2015

Fecha de salida:

25.06.2015

HOMOLOGACION DE LA PRUEBA DE PEGAJOSIDAD NORMA PV 1306

Reporte adelantado		Reporte intermedio		X	Reporte final	Hrs. empleadas: 30.0	
No. Parte	Descripción	Fecha dibujo	Proveedor			Grado	
S/N	Piezas Plasticas de PP		QUALITY INSTRUMENTS				

I. Motivo: Reason :

Homologación de la prueba de pegajosidad, según norma PV 1306 , entre el laboratorio Tecnología de Materiales de VWM y el laboratorio de Quality Instruments de México, S.A. de C.V., con la finalidad de que sea una opción para efectuar pruebas para los proveedores de VWM.

Exposure Test for Determining the Tackiness of Polypropylene plates round robin between VW México Tec. Materiales and Quality Instruments Laboratory Testing , the goal is certify as one testing option for the suppliers of VW México.

II. Conclusión: Summary:

En base a las pruebas realizadas en el presente reporte, se considera que Quality Instrumets, S.A. de C.V se encuentra homologado en la prueba de pegajosidad con el Laboratorio Tecnología de Materiales de VWM.

El laboratorio de Quality Instruments cuenta con el equipamiento y personal para efectuar las pruebas.

The tests have indicated that the results of Quality Instruments are very similar compared with the result of VW México Tec. Materiales and this is indicative that the test is homologate .

The supplier Quality Instruments have the personal and equipment necessary to make the test.

Distribución:
 Cabrera Gutierrez, Blanca (Polímeros interiores)
 Quality Instruments, S.A

Elaboró/Contacto:
 Ramirez Macuil, Maria
 Dolores
 Tel.: +52-222-230-9369
 maria.ramirez@vw.com.mx

Aprobó:
 Moctezuma Rivero, Alejandro
 Tel.: +52-222-230-7266
 alejandro.moctezuma@vw.com.mx

El presente informe es generado electrónicamente, por lo cual no contiene firmas.
 El servicio proporcionado por el laboratorio no incluye el muestreo, es una responsabilidad del solicitante y está en función de sus necesidades. Los resultados originales se registran en bitácoras.



III. Acciones

No aplica

IV. Ejecución / Resultados:

Documentación y Estado de la Pieza

Característica <i>Método de prueba</i>	Debe Ser <i>Conforme a dibujo / Norma</i>	Resultado	Eval.
Norma <i>Normas Indicada</i>	PV 1306	PV 1306	i.O.

**Resultados de las Pruebas aceleradas a la intemperie interiores
arco de Xenon según PV 1306**

Características <i>Kennzeichnen</i>		Unidad <i>Einheit</i>	Debe Ser <i>Soll</i>	Resultado <i>Ist</i>		Eval <i>Bewert.</i>
Identificación <i>Quality Instruments</i>	Identificación <i>VWM-Tec.Materiales</i>			Quality <i>Instrumets</i>	Tecnología de <i>Materiales</i>	
QIM15083-1	Poste C Jetta Gris	Adimensional	1 – 2*	1	1	i.O
QIM15083-4	Cubierta Cerradura Negra	Adimensional		1	1	i.O
QIM15083-10	Cubierta Tablero Negra	Adimensional		1	1	i.O
QIM15083-12	Sombrerera Jetta Negra	Adimensional		2	2	b.i.O

***Criterio de Evaluación**

1	Correcto
S	Empalmado (exudación pero sin adhesión)
2	Ligeramente adhesivo
3	Adhesivo
4	Muy adhesivo
H	Resinoso
W	Tipo cera
X	Prueba interrumpida, probetas fisuradas